

# ANR

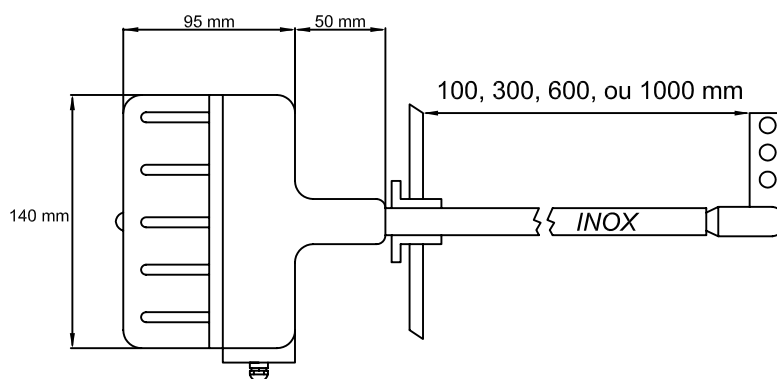


 **ANJOU  
AUTOMATION**

Z.I. du Puy Nardon B.P.57  
85290 Mortagne sur Sèvre  
FRANCE  
[www.anjouautomation.fr](http://www.anjouautomation.fr)

# NIVEAUX ROTATIFS ANR

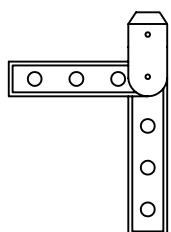
## Description



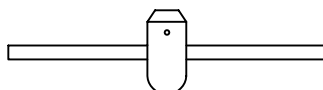
Palette Escamotable

Palette Métallique

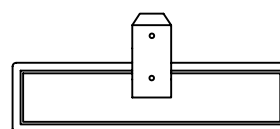
Palette Grande Surface



Polyamide



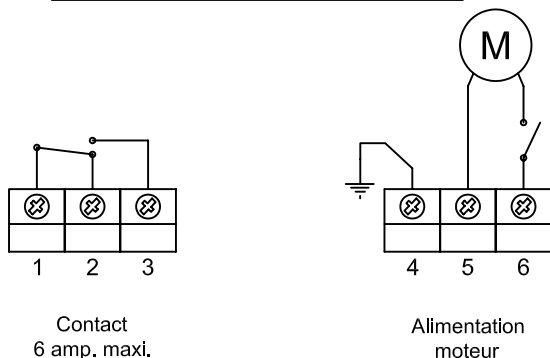
Polyamide / Inox



Polyamide

## - Caractéristiques :

### Borniers de raccordement



LONGUEURS STANDARD	100 - 300 - 600 - 1000 mm
Tension d'alimentation	220 V - 50 Hz ou 24 V, 48V, 110V sur demande
Consommation	3 - 4 VA
Vitesse du rotor	5 tours/min
Contacteur de détection	Inverseur 6 amp.
Raccordement	Deux presse-étoupes Type PG 11
Protection du boîtier	IP 65
Boîtier	ABS
Fourreau	Tube Inox renforcé diam. Ext. 28 mm
Moteur	Hors tension en position détection
Conformité	Norme CE 89 - 336 du 3 mai 1989
	Option : ATEX zone 20 II 1D



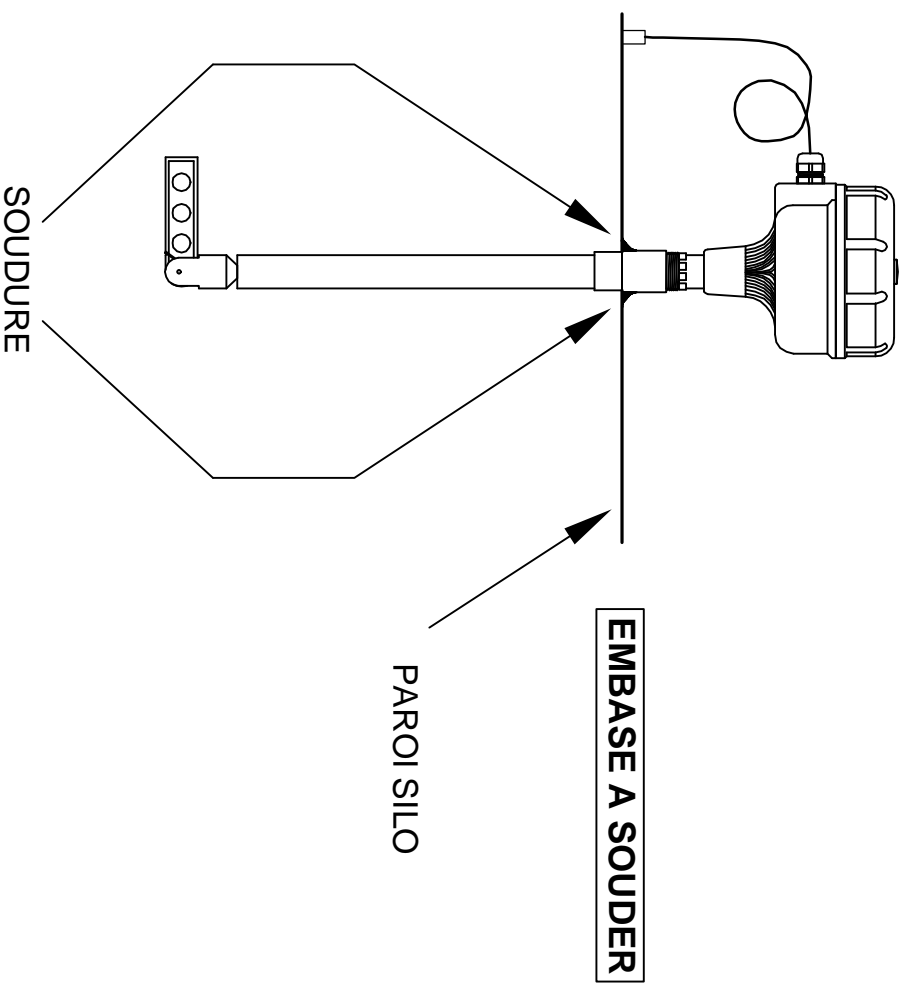
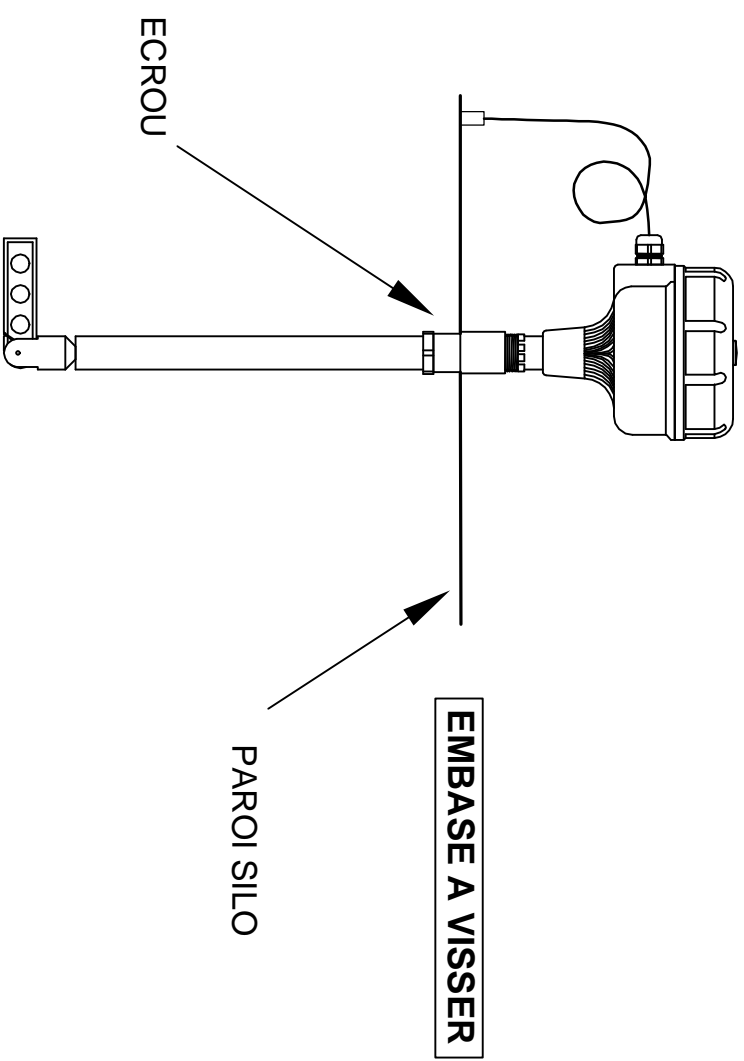
**ANJOU AUTOMATION**

Z.I. du Puy Nardon 85290 MORTAGNE / SEVRE

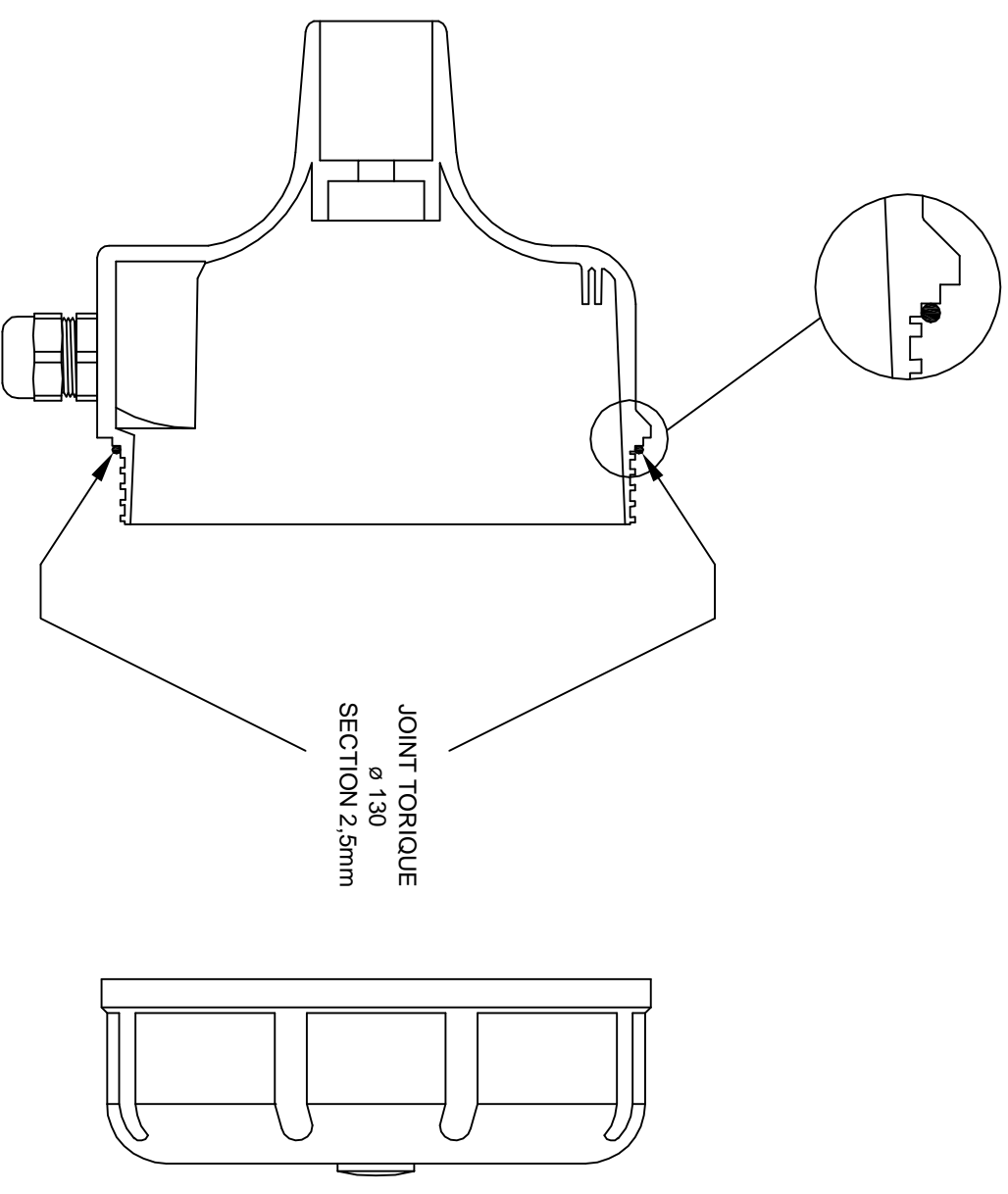
Tél: 02.51.63.02.82 Fax: 02.51.63.02.83

Web: <http://www.anjouautomation.fr>

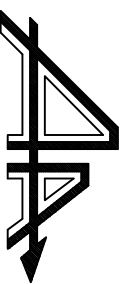
# EMBASE



# MONTAGE JOINT TORIQUE

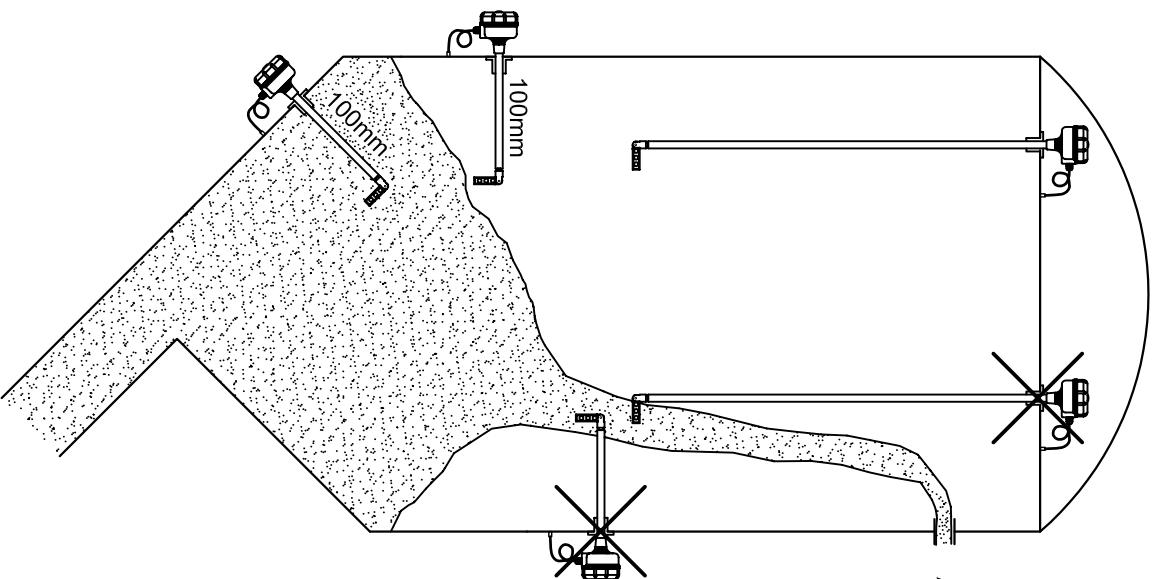


- ① - VERIFIER LA PRESENCE ET LE BON POSITIONNEMENT DU JOINT TORIQUE LORS DU MONTAGE DU COVERCLE
- ② - LE COVERCLE DOIT ETRE CORRECTEMENT VISSÉ POUR ASSURER L'ETANCHEITE

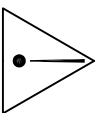


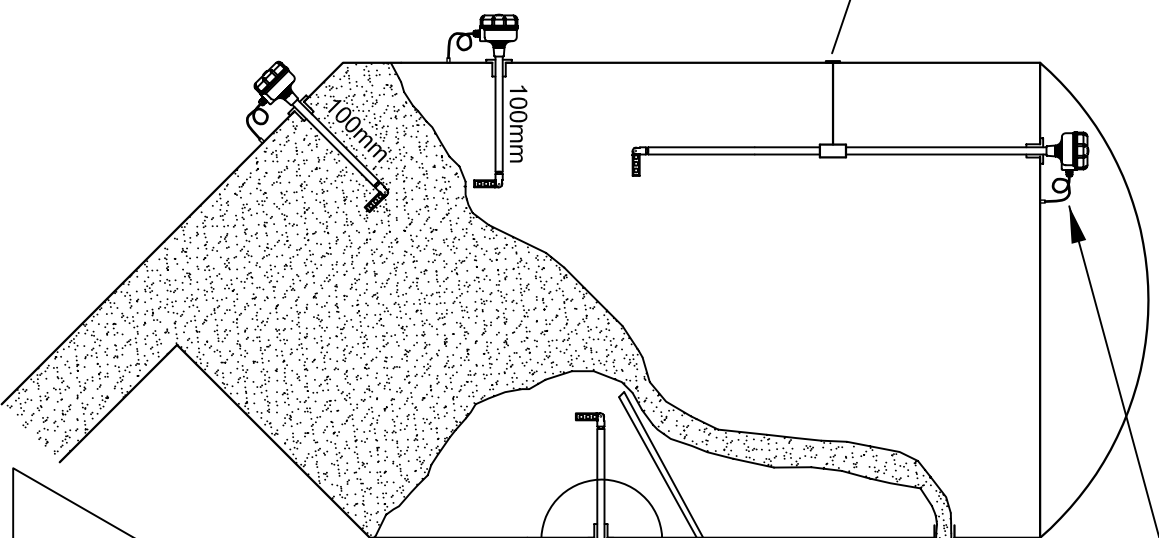
ANJOU AUTOMATION

# MONTAGE ANR



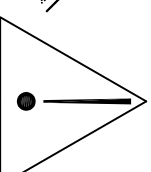
ARRIVEE MATIERE  
GRANDES LONGUEURS :  
PREVOIR UN SUPPORT  
INTERMEDIAIRE

  
**PLACER LE DETECTEUR HORS  
DE PORTEE DE LA COLONNE  
DE CHUTE DU PRODUIT**

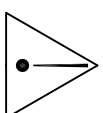
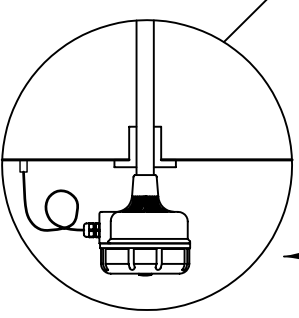


GOUTTE D'EAU  
CABLE VERS LE BAS  
(PREVOIR LONGUEUR CABLE SUFFISANTE  
POUR DEMONTER LE NIVEAU SANS LE DEBRANCHER)

PLAQUE DE PROTECTION  
(Attention au colmatage)



**MONTER LE DETECTEUR  
AVEC LES  
PRESSES-EToupES DIRIGES  
VERS LE BAS**



**NOTA : S'ASSURER D'UN MONTAGE VERTICAL DE L'ANR (SAUF ANR 100)**

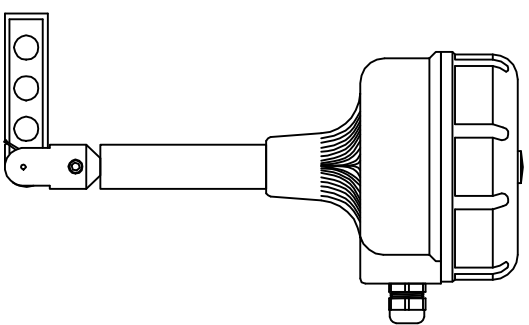


**ANJOU AUTOMATION**

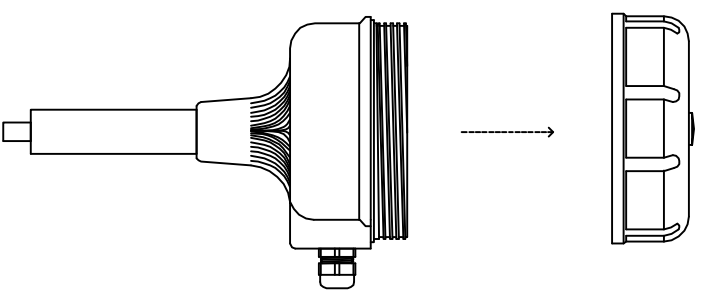
Zi du Puy Nardou, 85290 MORTAGNE SUR SEVRE  
Tel: 02.51.63.02.82 Fax: 02.51.63.02.83  
Web: <http://www.anjouautomation.fr>

**METTRE L'APPAREIL  
HORS TENSION AVANT  
LE DEMONTAGE DE L'ANR**

# REMPACEMENT MOTOREDUCTEUR ANR

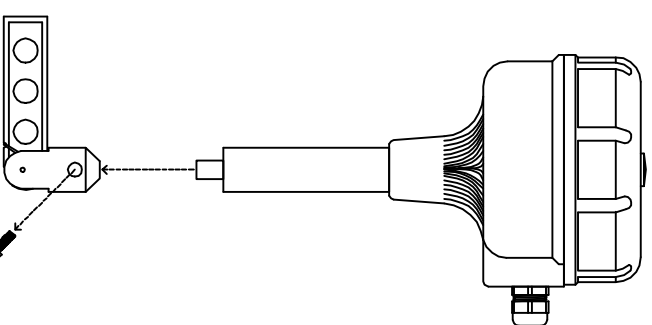


**1**



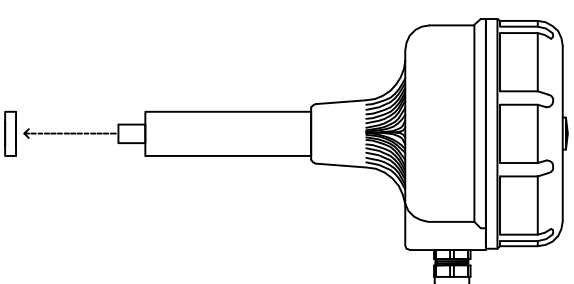
**5**

DEVISSER ET RETIRER  
LE COUVERCLE



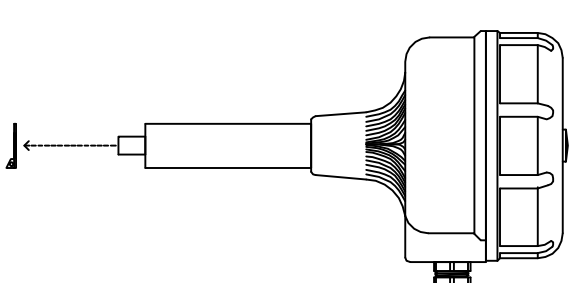
**2**

DEMONTAGE  
PALETTE



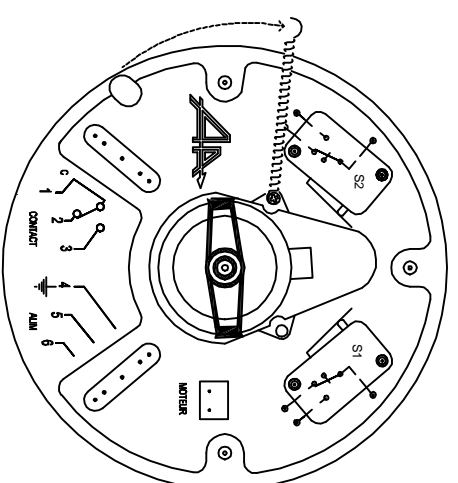
**3**

DEMONTAGE  
JOINT



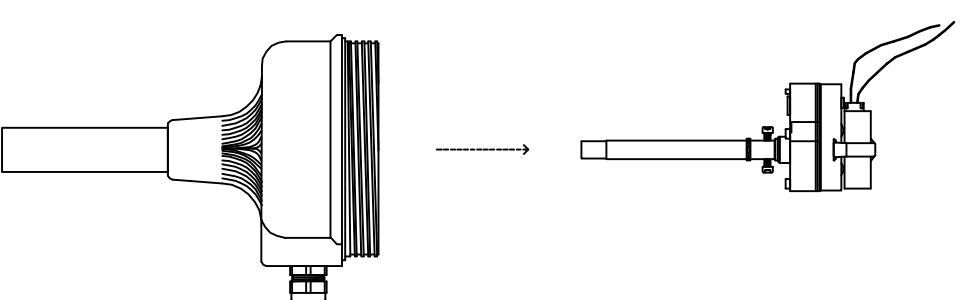
**4**

DEMONTAGE  
CIRCLIPS



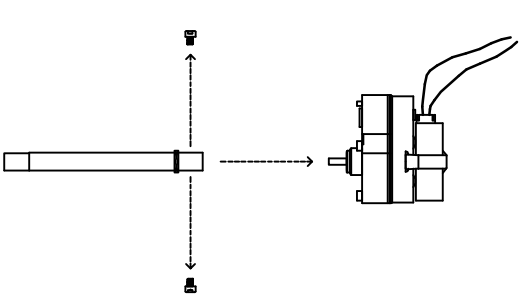
**6**

ENLEVER  
LE RESSORT



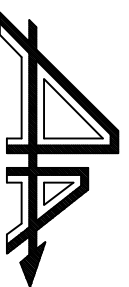
**7**

RETIRER LE  
MOTOREDUCTEUR ET L'AXE



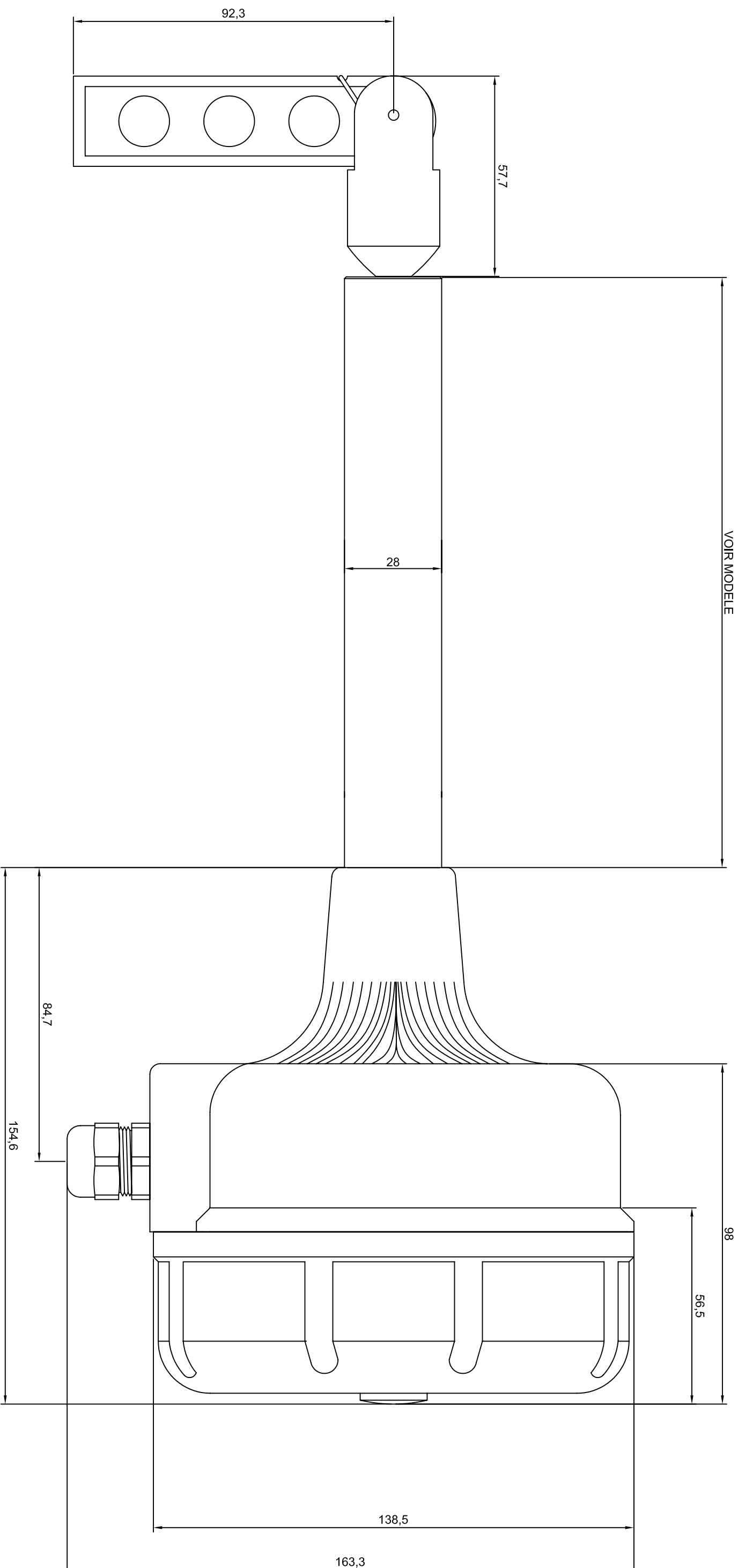
**8**

DEMONTAGE  
LE MOTOREDUCTEUR  
EN RETIRANT LES  
2 VIS CHC



ANJOU AUTOMATION

ANR 100: 170mm  
ANR 300: 370mm  
ANR 600: 670mm  
ANR1000: 1070mm  
ANR 1500: 1570mm



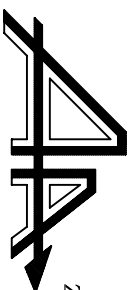
VOIR MODELE

DATE: 10/06/2002

dessiné par: LC  
vérifié par: PC

ANR

**COTES ANR**



**ANJOU AUTOMATION**

ZI du Puy Nardon 85290 MORTAGNE SUR SEVRE  
Tél: 02.51.63.02.82 Fax: 02.51.63.02.83  
Web: <http://www.anjouautomation.fr>

REVISION : 1